

MEDICIÓN DE LA CAPACIDAD DE BOTELLAS EN CALIENTE



ariVolume está orientado a la medición de la **capacidad** de las botellas tanto en **caliente** como en **frío**.

El equipo es el resultado de cambiar el concepto actual de medición basado en el relleno de agua por otro **concepto** absolutamente **NUEVO** basado en la **dinámica de fluidos**.

Rápido. Mide una botella **fría en 15-20"**. Mide una botella recién fabricada en **caliente en 3-6 minutos** (dependiendo de la cantidad de vidrio).

Preciso. Hablamos de un error del 0,1%. 1cc en una botella de 1000cc.

Ensayo No Destructivo. No utilizar agua, ni ningún otro elemento extraño, permite que no se tenga que desechar la botella.

Tendencia. Trazabilidad. Ideal para tener información en **tiempo real** del valor capacidad y de la desviación de la misma **por molde**.

APLICACIONES

- **Medición** de la **capacidad** de **cualquier envase**. Botellas, tarros, botes, etc.
- De **CUALQUIER** tamaño.
- El principio en que está basado el **ariVolume** es de aplicación para la medición del **volumen** de **cualquier sólido**. Esto es especialmente de utilidad en sólidos y recipientes **irregulares**.



FUNCIONAMIENTO

ariVolume mide la capacidad de la botella, una vez que ésta ha alcanzado la temperatura de medición, **rápidamente** en unos 20".

Proceso:

1º.- Se coloca la botella en el equipo y, si se considera oportuno, **identifica** el molde en el HMI.

2º.- El equipo **comprueba la temperatura** de la botella y si está caliente arranca el sistema de **enfriamiento** hasta que la botella alcanza la temperatura de medición (3-5 min según la cantidad de vidrio).

3º.- **Mide la capacidad** de la botella en unos 20".

4º.- Muestra el **resultado** en el display.

Excepto colocar/quitar la botella, todo el proceso se realiza **automáticamente sin precisar al operario**.

VENTAJAS

- Medición de capacidad de botellas en **CALIENTE** hasta ahora **IMPOSIBLES** de medir con las técnicas tradicionales.
- **Rapidez**. Se determina la capacidad de la botella, una vez alcanzada la temperatura adecuada, en 20".
- **Preciso**. Hablamos de un error del 0,1%. 1cc en una botella de 1000cc.
- **Ensayo No Destructivo**. No utilizar agua, ni ningún otro elemento extraño, permite que no se tenga que desechar la botella.
- **Trazabilidad**. Gracias al histórico de mediciones por molde conocemos su evolución y vida útil.



AUTOMATIZACIÓN

Posibilidad de **automatizar la carga/descarga de botellas al equipo en caliente** de forma robotizada. Garantizando la trazabilidad por molde. De forma que se tenga realimentación de capacidad por molde a intervalos temporales predeterminados. Gestionando la monitorización de tendencias por molde.

De igual forma, se ofrece la posibilidad de **integrar ariVolume en la línea de inspección de frío**. Automatizar la carga/descarga de botellas. Comunicar el equipo con el lector de molde existente y garantizar la trazabilidad por molde.

Todo ello **"llave en mano"**.

INGENET-ARISENS
www.ingenet.es/www.arisens.com

ariVolume

Sede central:
Orozko – Bizkaia (Spain)
+34 94 633 08 03

Filial en Sudamérica:
Las Condes – Santiago (Chile)
+56 2710 7858

ariSens
by ingenet